

Voiltige Indoor Programme National B (2016-2018)

1 – Double Immelman avec un demi-tonneau

A partir d'un vol normal (B), tirer pour une demi-boucle suivie d'un demi-tonneau pour se trouver en vol normal. Après une section de ligne droite, pousser pour une demi-boucle inverse suivie d'une section de ligne droite (dos) de longueur égale à la précédente. Sortie vol dos (B).

2 – Renversement entrée dos avec un demi tonneau dans la descente

A partir d'un vol dos (B), pousser pour un quart de boucle positionnant le modèle sur une trajectoire verticale ascendante. Enchaîner avec un renversement (à droite ou à gauche). Effectuer un demi-tonneau au centre de la descente verticale, suivi d'un quart de boucle tirée permettant de sortir en vol normal (B).

3 – Huit à plat

A partir d'un vol normal (B), engager un quart de cercle à plat immédiatement suivi d'un cercle complet dans le sens opposé. Au point de croisement, inverser le sens du cercle à plat pour ressortir en vol normal (B) sur la trajectoire d'entrée.

4 - Demi carré horizontal avec demi-tonneau

A partir d'un vol normal (B), effectuer un virage de 90°, suivi d'un demi-tonneau centré sur la ligne droite, suivi d'un nouveau virage à 90° permettant une sortie en vol dos (B) sur une trajectoire opposée à celle d'entrée de figure.

5 - Trois demi-tonneaux inversés

A partir d'un vol dos (B), effectuer consécutivement 3 (trois) demi-tonneaux en sens opposés. Sortie vol normal (B). Les pauses entre demi-tonneaux doivent être marquées.

6 – Humpty bump tranche

A partir d'un vol normal (B), tirer pour un quart de boucle, positionnant le modèle sur une trajectoire verticale. Effectuer une demi-boucle tranche pour retrouver une trajectoire verticale descendante puis tirer pour un quart de boucle permettant une sortie en vol normal (B).

7 – Cobra avec deux demi-tonneaux

A partir d'un vol normal (B), tirer pour un huitième de boucle amenant sur une trajectoire ascendante à 45°. Effectuer un demi-tonneau au centre de la trajectoire montante. Tirer pour un quart de boucle amenant le modèle sur une trajectoire descendante à 45°. Effectuer un demi-tonneau au milieu de la trajectoire descendante et tirer pour un huitième de boucle permettant une sortie en vol normal (B).

8 – Demi-cercle à plat

A partir d'un vol normal (B), effectuer un demi-cercle à plat.

9 – Torque roll 360°

A partir d'un vol normal (B), tirer pour un quart de boucle amenant sur une trajectoire verticale ascendante centrée sur l'axe de vol en réduisant la vitesse en milieu de ligne droite pour un torque complet (360°). Après avoir complété la ligne droite verticale, pousser pour un quart de boucle amenant le modèle sur une trajectoire horizontale (H).

10 - Demi-boucle carrée avec tonneau complet

A partir d'un vol normal (H), pousser pour un quart de boucle amenant le modèle sur une trajectoire verticale descendante. Centrer un tonneau complet au centre de la branche descendante et pousser à nouveau pour un second quart de boucle inversée amenant à une sortie dos (B).

11 – Boucle dos avec demi-tonneau intégré dans le quadrant supérieur

A partir d'un vol dos (B), pousser pour une boucle complète inversée intégrant un demi-tonneau dans le quadrant (90°) supérieur.

Note : Les notations entre parenthèses (B), (H) précisent la hauteur d'entrée/sortie de figure ; Bas, Haut.